

## 25kg Regeneriersalz Salina Tabletten Siedesalz zur Wasserenthärtung



### Beschreibung

\*Regeneriersalz zur Wasserenthärtung in Tablettenform\*

Kalzium- und Magnesiumionen verursachen hartes Wasser. In einem Wasserenthärter werden diese Ionen durch Natriumionen ersetzt, wodurch weiches Wasser entsteht. Ein Ionenaustauscher im Wasserenthärter muss regelmäßig mit einer Salzlösung regeneriert werden.

Dieses Salz in Tablettenform ist optimal zur Erzeugung von Salzlösungen geeignet, da es die Wirksamkeit und Beständigkeit Ihres Wasserenthärters nachhaltig erhöht. Es empfiehlt sich für den Einsatz in kompakten Wasserenthärtungssystemen zur Anwendung für die Aufbereitung von Trinkwasser.

Die Anforderungen der DIN 19604 Norm EN 973 Typ A „Produkte zur Aufbereitung von Wasser für den menschlichen Gebrauch - Natriumchlorid zum Regenerieren von Ionenaustauschern“ wird selbstverständlich erfüllt.

Die Lieferung erfolgt umverpackt mit stabiler Kartonage zum Transport und Lagerung vor Ort.

Die Haltbarkeit bei Trockenlagerung beträgt 3 Jahre

\*Attribute:\* • Poolsalz • Regeneriersalz • Tablettenform • für Chlorinator geeignet

Natriumchlorid (NaCl) 99,8 % • Natriumgehalt 39,0 % Feuchtigkeit (H<sub>2</sub>O) < 0,05 % • bezogen auf Trockensalz

\*Mögliche Gefahren\* Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne des Chemikaliengesetzes und der Gefahrstoffverordnung.

\*Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen\* Dieses Produkt ist ein Stoff im Sinne des Chemikaliengesetzes Information über gefährliche Inhaltsstoffe \*Chemische Beschreibung\* Natriumchlorid (NaCl) Zusammensetzung/Information über die Bestandteile Nummer: 1 Gewichts-%: 99.8 CAS-Nummer: 007647-14-5 Chemischer Name: Natriumchlorid REACH Registrierungsnummer: / EG-Nummer: 1 231-598-3 Einstufung gemäß 1272/2008 wie geändert: GHS-Einstufung Einstufung gemäß 67/548/EEC wie geändert: keine keine

\*Handhabung und Lagerung\* Vorsichtsmaßnahmen für eine sichere Handhabung: Keine besonderen Vorschläge. Brand- und Explosionsschutz: nicht verfügbar Sichere Lagerbedingungen: Trocken lagern ( max. Relative Feuchte = 75%)

Hersteller	OEM
Gewicht	25kg
Spezifikationen	NaCl 99,8 %, Natriumgehalt 39,0 %, Feuchtigkeit (H <sub>2</sub> O) < 0,05 %

### Technische Spezifikationen

#### Allgemein

Hersteller	OEM
------------	-----

Es wird keine Haftung oder Garantie dafür übernommen, dass alle Angaben zu jeder Zeit vollständig, richtig und in letzter Aktualität dargestellt sind.